

# SCS

## Granulate

Verifizierter  
Netzwerkpartner



Trägergesellschaft  
Kunststoff-Institut  
Lüdenschied e. V.

## Wartungsprodukte

- ➔ Reinigungsgranulate
- ➔ Zubehör
- ➔ Statik Mischer
- ➔ Trennmittel
- ➔ Schmierstoffe
- ➔ Reiniger
- ➔ Korrosionsschutzmittel
- ➔ Multifunktionssprays

SCS-Granulate: Ihr Partner für effiziente Kunststoffverarbeitung.....	3
Die Geschichte von ULTRA SYSTEM SA.....	4
Anwendungstipps .....	5
ULTRA PLAST für Polyolefine.....	6
ULTRA PLAST für mittlere Temperaturen.....	7
ULTRA PLAST für technische Hochtemperatur-Kunststoffe .....	8
ULTRA PLAST spezifisch für PET-Verarbeitungen.....	8
ULTRA PLAST universelle Typen .....	9
ULTRA PLAST - kundenspezifisch.....	10
ULTRA PLAST TOP-MS .....	10
ULTRA PLAST Konzentrate .....	10
ULTRA PLAST TOP-IM .....	11
ULTRA PLAST TOP-BM .....	11
Zubehör.....	12
Statik Mischer.....	13
Trennmittel.....	14
Schmierstoffe.....	15
Reiniger.....	16
Korrosionsschutzmittel/Multifunktionsspray.....	17
Notizen.....	18

Seit unserer Gründung im Jahr 2024 steht SCS-Granulate für maßgeschneiderte Lösungen in der Kunststoffverarbeitung. Als offizieller Distributor der seit 2005 bewährten ULTRA PLAST-Technologie unterstützen wir Sie dabei, Stillstandzeiten zu minimieren, die Bauteilqualität zu steigern und den Wert Ihrer Werkzeuge langfristig zu erhalten. Unser Fokus liegt auf drei spezialisierten Kernbereichen:

**1. Reinigungsgranulate: Maximale Sauberkeit, minimale Ausfallzeit**

Unsere mechanisch-chemischen Compounds ermöglichen rückstandsfreie Material- und Farbwechsel ohne zeitintensive Einwirkzeiten. Das Spektrum reicht von Polyolefinen über transparente Kunststoffe bis hin zur HT-Serie für technische Hochtemperatur-Polymere (bis 420 °C). Ein besonderes Highlight ist die neueste Evolutionsstufe QUALIPURGE TOP®: Diese wurde gezielt für die Reinigung von Heißkanälen und Barriere-schnecken entwickelt. Sie entfernt Ablagerungen und Verbrennungen absolut materialschonend und nicht abrasiv. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir die Reinigung bei gefüllter Schnecke und einem hydraulischen Staudruck von max. 40%, um die chemische Reaktion voll zu aktivieren.

**2. Wartungsprodukte: Werterhalt durch Systempflege**  
Für die professionelle Instandhaltung bietet unser Sortiment hochwirksame Lösungen:

**Trennmittel:** Wir führen silikonhaltige Hochleistungsschmierstoffe für Temperaturen bis 250 °C sowie NSF-zertifizierte, lösungsmittelfreie Varianten für spannungsrissempfindliche Thermoplaste wie PC oder ABS.

**Schmierstoffe & Pasten:** Silikonfreie High-Tech-Schmier-

stoffe (bis 280 °C) und spezielle Montagepasten (bis 1.000 °C) wie S-HT 1001 verhindern zuverlässig Verschleiß und das Festfressen von Schraubverbindungen.

**Schutz & Reinigung:** Hochwirksame Reiniger wie der RE AE 10 beseitigen porentief Öle, Harze und Polymer-rückstände. Ergänzend schützt unser NSF-H1-zertifizierter Korrosionsschutz KW AE 60 Ihre Werkzeuge selbst bei aggressiven Umwelteinflüssen, ohne in die Auswerferführungen zu kriechen.

**3. Prozess-Hilfsmittel: Effizienz durch Homogenität**  
Unsere statischen Mischer sind der Schlüssel zur Kostensenkung. Sie garantieren eine homogene Schmelze, eliminieren Farbschlieren und ermöglichen eine Reduktion des Masterbatch-Verbrauchs um bis zu 20 %. Zudem helfen sie dabei, lokale Hotspots bei empfindlichen Polymeren wie PEEK oder PPS zu vermeiden.

**Zukunft & Netzwerk: Das Kunststoff-Institut Lüdenscheid**

Zum Jahresbeginn 2026 schlagen wir ein neues Kapitel auf: Als offizielles Mitglied im renommierten Kunststoff-Institut Lüdenscheid (KIMW) verstärken wir unser Engagement für Wissenstransfer, Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz. Gemeinsam mit über 400 Partnern arbeiten wir aktiv daran, die Kunststoffverarbeitung der Zukunft noch produktiver und umweltschonender zu gestalten.

**Unser Ziel: Maximale Anlagenverfügbarkeit bei minimalen Prozesskosten.**

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Produktion auf den nächsten Level heben!



Effizienz und Materialschonung sind die Grundpfeiler einer wirtschaftlichen Kunststoffverarbeitung. Seit der Markteinführung von ULTRA PLAST® im Jahr 2005 setzt ULTRA SYSTEM den Standard für nicht abrasive Reinigungsgranulate, die ohne zeitintensive Einwirkzeiten erstklassige Ergebnisse liefern.

Ein entscheidender Meilenstein folgte 2015 mit der Einführung von ULTRA PLAST QUALIPURGE®. Durch die gezielte Abstimmung auf spezifische Polymertypen und den Einsatz moderner Additive ermöglichte ULTRASYSTEM, Reinigungsprozesse noch präziser und effektiver zu gestalten.

Seit August 2024 hat SCS Granulate die Vermarktungsrechte für die Produkte von ULTRA SYSTEM SA übernommen.

Als offizieller Distributor verbindet SCS Granulate erstklassiges Anwendungs-Know-how mit der bewährten Qualität der ULTRA PLAST-Produktfamilie.

Auf der K 2025 wurde die nächste Evolutionsstufe vorgestellt: ULTRA PLAST QUALIPURGE TOP®.

In enger Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern entwickelt, definieren diese Granulate den aktuellen Stand der Technik neu. Die Philosophie von ULTRA SYSTEM bleibt dabei unverändert – schonend, nicht abrasiv und ohne Einwirkzeit. Dank innovativer Additive wird dadurch eine deutlich kürzere Verarbeitungszeit erreicht. Das bedeutet für die Anwender: Minimale Stillstandzeiten bei maximaler Reinigungsleistung.

## Optimale Reinigung mit unseren Granulaten

Um die maximale chemische Reinigungswirkung zu erzielen, beachten Sie bitte die folgenden Prozessparameter:

Unser Granulat benötigt Druck, um aktiv zu werden – ohne Gegendruck verflüssigt es sich lediglich ohne Reinigungseffekt.

### 1. Die goldene Regel: Niemals „leer“ fahren

Füllen Sie das Granulat niemals in die leere Schnecke. Lassen Sie die Schnecke nach der Reinigung nicht leer laufen. Grund: Ohne Materialvorlage entsteht kein Staudruck. Die Chemie kann ohne diesen Druck nicht effektiv arbeiten.

### 2. Maschineneinstellungen & Dosierung

Dosierung: Richten Sie sich nach der bereitgestellten Mengentabelle.

Staudruck: Stellen Sie den Staudruck auf 8 bar hydraulisch (oder ca. 40% des Maximalwertes) ein.

Optische Kontrolle: Das Material sollte zäh aus der Düse herausquellen – dies signalisiert die optimale Wirkung.

### 3. Reinigung der Rückstromsperre

Führen Sie während der Reinigung Spritzzyklen durch. Durch das Öffnen und Schließen der Rückstromsperre werden hartnäckige Farbreste und Verbrennungsrückstände in diesem kritischen Bereich effektiv gelöst.

### 4. Shutdown & Materialwechsel

Betriebspause: Das Granulat kann bei einem Shutdown in der Schnecke verbleiben.

Neustart: Vor dem Anfahren eine kleine Menge Reinigungsgranulat nachfüllen, dann sofort das Produktionsmaterial folgen lassen, bis alles klar ausgespült ist.

Nachspülen: Verwenden Sie nach der Reinigung mindestens die gleiche Menge an Produktionsmaterial wie zuvor Reinigungsgranulat.

### Spezialfall: Große Temperaturwechsel

(z.B. PEEK auf POM)

Bei extremen Sprüngen (Hochtemperatur auf Niedrigtemperatur) gehen Sie wie folgt vor:

Reinigen mit Hochtemperatur-Typen (HT-F oder HT-S). Sobald das Material sauber austritt: Temperatur auf 260° C – 270° C senken.

Bei Erreichen der Temperatur z.B. Ultra Plast PO-CS (oder das Zielmaterial, falls temperaturstabil) laden. Material vollständig ausspritzen, Prozesswerte für die Neuproduktion einstellen und starten.

**Verschließen** Sie die Eimer immer wieder gut nach der Entnahme. Das Reinigungsgranulat zieht über die Luftfeuchtigkeit Wasser und verklumpt.

**Lieferart:** 10 kg oder 20 kg Eimer

**Für Musterlieferungen:** 2,5 kg und 5 kg Eimer

## ULTRA PLAST für Polyolefine

für (PE und PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH, ABS

- Temperaturbereich: 140 – 300° C.
- Verschiedene Typen je nach Einsatzbereich.
- QUALIPURGE PO-CS mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb- und/oder Materialwechsel auf Spritzgussmaschinen (einschl. Heisskanal, kann in das WZ eingespritzt werden).
- Kann auch auf ABS und ASA verwendet werden.
- PO-HCS ist speziell für Stapelwerkzeuge, Werkzeuge für Dünnwandteile sowie Verschlüsse entwickelt.
- PO-TPE für Elastomere, wie z.B. TPE, TPO und TPU.
- QUALIPURGE POE-CS hauptsächlich für Extrusionsblasen (EBM) geeignet, kann aber auch für die Schneckenreinigung bei hartnäckigen Farben eingesetzt werden (Masterbatche mit organischen Pigmenten).
- PO-LT: für Temperaturen zwischen 80°C und 160°C

- PO-CS
- PO-HCS
- PO-TPE
- POE-CS
- PO-LT



## ULTRA PLAST für mittlere Temperaturen

für PC, PC/ABS, SAN, PMMA

- HIGH: kann bei Temperaturen von 190° C bis 320° C eingesetzt werden; für SAN, PS und ABS.
- HIGH-C und QUALIPURGE HIGH-CS, mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb/Materialwechsel: beide Typen können bei Temperaturen zwischen 250° C und 320° C für die Reinigung von Schnecke/Zylinder und Heisskanal verwendet und in das WZ eingespritzt werden.
- Speziell für PC, PC/ABS und PMMA. Mit diesen beiden neuen Typen vermeidet man den "milchigen Schleier", typisch auf transparenten Teilen nach der Reinigung.
- QUALIPURGE PO-PS kann von 190° C bis 320° C eingesetzt werden und ist für glasklare Teile wie PS, PMMA und PC geeignet. Diese Type hinterlässt keinen milchigen Schleier auf den nach der Reinigung produzierten Teilen.

- HIGH
- HIGH-C
- HIGH-CS
- PO-PS



Temperaturbereich: 250 – 320 °C

- QUALIPURGE PET-CS und PET-CS2 mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb/Materialwechsel für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden).
- PAC für die Reinigung der Barrierschicht auf Preforms und cast film.

- PET-CS
- PET-CS2
- PAC

## ULTRA PLAST für technische Hochtemperatur-Kunststoffe

Für PA, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES.

- QUALIPURGE HT-S, HT-S2; HT-F und HT-CS mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden) und ist für Temperaturen von 250° C bis 420° C einsetzbar, ohne Rauch- oder Geruchsentwicklung.

- HT-S
- HT-S2
- HT-F
- HT-CS



## ULTRA PLAST universelle Typen

- Alle Materialien reinigen mit einer kombinierten mechanischen und chemischen Kraft.
- ULTRA PLAST SP und SP+ für Schnecken und Zylinderreinigung auf Spritzguss und Extrusion.
- ULTRA PLAST FC kann ohne Maschinenparameteränderung für alle (nicht transparente) Kunststoffe verwendet werden. Auf Blasfolienmaschinen wird der Film nicht unterbrochen.
- ULTRA PLAST FC-3 auf Grund der spezifischen chemischen Formel wird die Schnecke vollkommen leer gefahren, da es nicht auf den Metalloberflächen kleben bleiben. Nach Verwendung dieses Materials können Schnecken leichter und schneller gezogen und Blasköpfe, sowie Flachdüsen besser abgebaut werden.

- SP
- SP+
- FC
- FC-3



Temperaturbereich : 120 - 400 °C.

- für Farb- und Materialwechsel bei Extrusion und Extrusionblasformen.

- ECO-CE
- CE-CS
- ECO-CE-CS

## ULTRA PLAST - kundenspezifisch

- Flüssigreiniger
- Reinigungsgranulate mit spezifischer Granulometrie für besondere Maschinen
- Reinigungsgranulate für spezifische Materialien oder Problematiken

- Kunden-spezifische Produkte

## ULTRA PLAST TOP-MS

Für Verarbeitungstemperaturen zwischen 140° C und 300° C

- Speziell zum Shutdown und schnellem Produktionsneustart
- Weniger Ausschuss
- Für Spritzguss, Extrusion, EBM, Blas- und Flachdüsenfolien
- Kompatibel mit allen Polymeren
- Für Lebensmittelkontakt zugelassen
- Reinraum-Zertifiziert

- TOP-MSL
- TOP-MSH



## ULTRA PLAST TOP-IM

Für Verarbeitungstemperaturen zwischen 140° C und 300° C

- Speziell für Spritzguss
- Weiterentwicklung des ULTRA PLAST PO-CS
- Verbesserte Formulierung
- Entwickelt für Barrierschnecken und Heißkanäle der neuen Generation
- Geringerer Materialeinsatz

- TOP-IM

## ULTRA PLAST TOP-BM

Für Verarbeitungstemperaturen zwischen 140° C und 300° C

- Speziell für Extrusionsblasformen (EBM)
- Weiterentwicklung des ULTRA PLAST POE-CS
- Schnelles Reinigen der Memory Line
- Verbesserte Formulierung
- Geringerer Materialeinsatz
- Für Lebensmittelkontakt zugelassen
- Reinraum-Zertifiziert

- TOP-BM



## Trichter für Reinigungsgranulat

Der Granulattrichter wurde speziell für die Dosierung kleiner Mengen entwickelt. Die Kombination aus starkem Magnetfuß und manuellem Absperrschieber ermöglicht ein sauberes Arbeiten ohne Verrutschen oder Verschütten.

- Starker Magnetfuß für vibrationsresistenten Sitz.
- Absperrschieber zur exakten Materialsteuerung.
- Verschleißfest und stabil für den Dauereinsatz.
- Volumen: ca. 1 l



## Statik Mischer

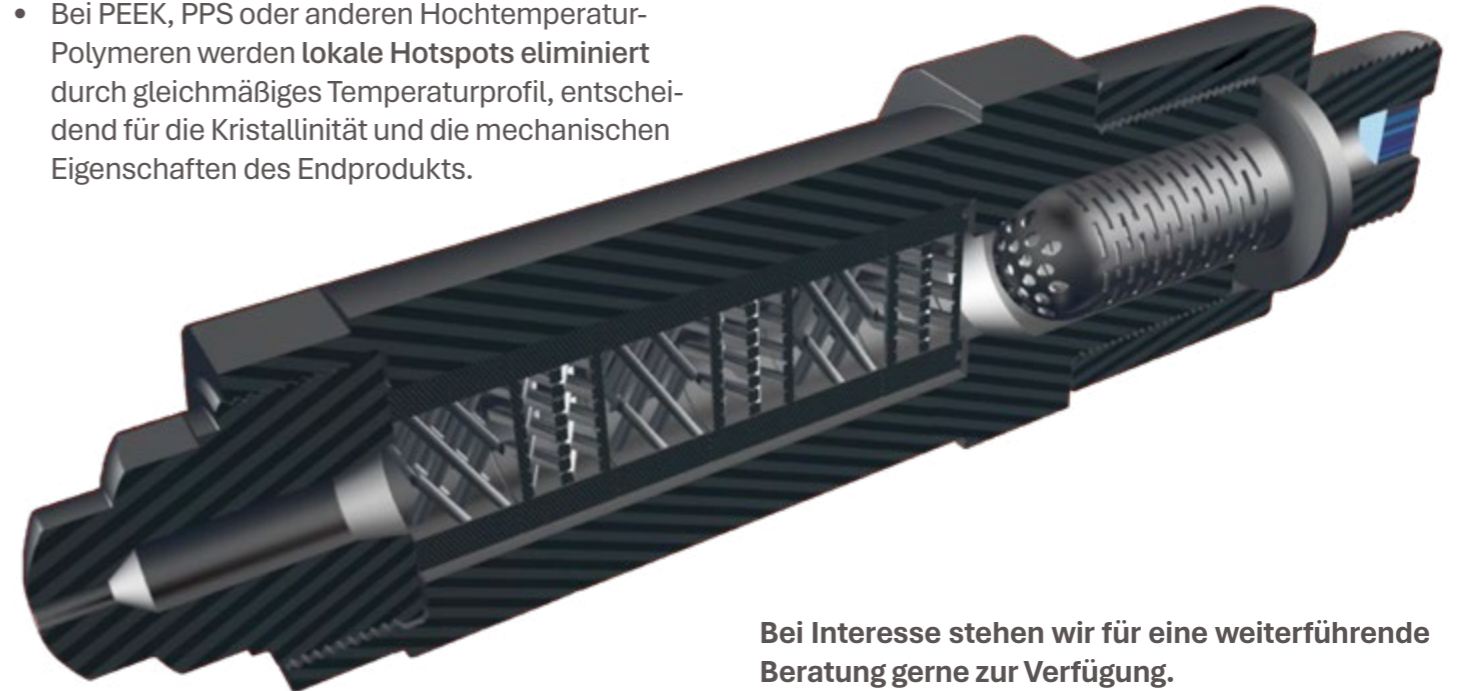
Farbschlieren, Temperaturunterschiede in der Schmelze und hoher Masterbatch-Verbrauch sind die Punkte, die durch einen statischen Mischer optimiert werden können.

Durch eine präzise berechnete Geometrie wird der Schmelzestrom kontinuierlich geteilt, umgeschichtet und homogenisiert.

Das Ergebnis ist eine thermisch und stofflich absolut gleichmäßige Masse, bevor sie in das Werkzeug eintritt.

- **Farbeffizienz:** Masterbatch-Reduzierung bis zu 20 % möglich.  
Präzision: Eliminierung von Schlieren für eine makellose Oberfläche.
- Bei PEEK, PPS oder anderen Hochtemperatur-Polymeren werden lokale **Hotspots** eliminiert durch gleichmäßiges Temperaturprofil, entscheidend für die Kristallinität und die mechanischen Eigenschaften des Endprodukts.

- **Stabilität:** Ein konstantes Temperaturprofil sorgt für engere Toleranzen und weniger Verzug.
- **Wirtschaftlichkeit:** Kürzere Zykluszeiten und reduzierter Ausschuss.
- **Erhöhung des Anteil an Rezyklat** möglich ohne die Qualität des Bauteils zu beeinflussen.



Bei Interesse stehen wir für eine weiterführende Beratung gerne zur Verfügung.

**TM AE 250 T**

Trennmittel auf Stearatbasis, frei von Silikon UND PTFE. Findet Anwendung als Trenn- und Gleitmittel in der Verarbeitung von spannungsrissempfindlichen Polymeren. Formteile aus diesen Prozessen können auch nachbehandelt werden.  
Bis 250° C



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**TM FS 250 T**

Silikonhaltiges Trenn- und Gleitmittel für Bereiche der Kunststoffver- und -bearbeitung, wie zum Beispiel: Spritzgießen, Extrudieren, Blasformen, Thermoformen, Kalandrieren, Kalt- und Heißpressen.  
Bis 250° C



VPE Karton mit 12 x 400 ml

**TM FL 180 T**

Silikon- und lösungsmittelfreies Trennmittel, insbesondere für amorphe bzw. spannungsrissempfindliche Thermoplaste, wie z.B. PC, ABS und PMMA. Ist zugelassen nach NSF- M1. Bis 180° C



VPE Karton mit 12 x 400 ml

**TM FS 150 T-H1**

Silikonhaltiger transparenter, geruchs- und geschmacksneutraler Hochleistungsschmierstoff, der speziell für die Anwendung an Maschinenelementen in der Lebensmittelindustrie entwickelt wurde.  
Bis 150° C



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**S-HT 1001**

Hochtemperaturpaste bestehend aus einem synthetischen Basisöl und einer Kombination fester anorganischer Schmierstoffe. Das Produkt ist wärmeleitend und verhindert Fraßkorrosion. Temperaturstabil bis 1.000° C.

50 g Airless-Spender

**S-LT 200-H1**

Transparenter geruchs- und geschmacksneutraler Hochleistungsschmierstoff, speziell entwickelt, um Reibung und Verschleiß zu mindern, sowie Notlaufeigenschaften zu sichern und ist zugelassen nach NSF- H1. Temperaturstabil bis 200° C.

VPE Karton mit 12 x 400 ml

**S-HT 1002**

Trenn- und Schmierstoffspray, verhindert ein Festfressen oder Festbrennen von Schraubverbindungen bei hohen Temperaturen und Drücken. Die maximale Einsatztemperatur liegt bei 1.000° C.

VPE Karton mit 12 x 400 ml

**S-LT 280 S**

Silikonfreier High-Tech-Schmierstoff, mit hoher Druckaufnahmefähigkeit, hohem Lasttragevermögen und ausgezeichnetem Verschleißschutz, speziell in hohen Temperaturbereichen bis 280° C.

Dose à 200 ml



**RE AE 10**

Hochwirksamer Reiniger für Kunststoffverarbeitung und Werkzeugbau. Beseitigt porentief und rückstandslos Verunreinigungen wie Öle, Fette, Harze, Silikone, Korrosionsschutzmittelreste und Farbablagerungen.



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**RE AE 20 H1**

Beseitigt porentief und rückstandslos Verunreinigungen, kann als temporäres, abdunstendes Schmiermittel verwendet werden und ist zugelassen nach NSF-H1.



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**RE AE 15**

Hochwirksames Reinigungsmittel für Bereiche der Thermo- und Duroplast-Verarbeitung. Beseitigt porentief und rückstandslos Verunreinigungen wie Öle, Fette, Polymerrückstände und Polymerablagerungen.



VPE Karton mit 12 x 400 ml

**RE AE 100**

Hochsiedender Reiniger in der Thermoplastverarbeitung. Der bevorzugte Einsatztemperaturbereich liegt zwischen +60° C und +180° C.



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**KF AE 60**

Öl- und wachsfreies Korrosionsschutzspray, schützt Spritzgießwerkzeuge, FE- und NE-Metalle, welche hoher Luftfeuchtigkeit, sowie aggressiven Umwelt- und Produktionseinflüssen ausgesetzt sind, zuverlässig vor Korrosion. Kriecht nicht in Auswerferführungen.



VPE Karton mit 12 x 500 ml

**MF SE 40**

Das Multifunktionsöl kombiniert fünf Produkte in einem Spray: Rostlöser, Korrosionsschutz, Wasserverdränger, Schmierstoff/ Pflegeöl und Reiniger.



VPE Karton mit 12 x 400 ml

**KW AE 60**

Korrosionsschutzspray schützt FE- und NE-Metalle, welche hoher Luftfeuchtigkeit oder aggressiven Umwelt- und Produktionseinflüssen ausgesetzt sind, zuverlässig vor Korrosion und ist zugelassen nach NSF- H1. Kriecht nicht in Auswerferführungen.



VPE Karton mit 12 x 500 ml





# SCS

## Granulate

Grüner Weg 1  
55288 Armsheim  
Tel. +49 6734 960028  
mail@scs-granulate.de  
www.scs-granulate.de